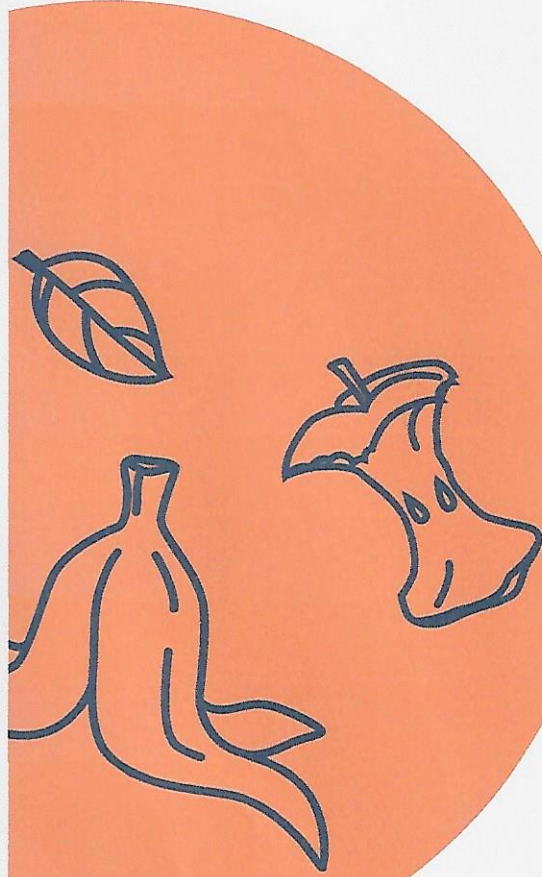


# LAFRANE

## ENVIRONNEMENT

### DESHYDRATEUR EMMA 99



CONFIGURATION DU DESHYDRATEUR : DÉPLACEMENT SUR ROULETTES, MOBILE  
CAPACITÉ DE LA MACHINE : 99 À 200KG SUR 24 HEURES  
DIMENSIONS ET POIDS : TAILLE (L X P X H) 1 106 × 1 026 × 1 281 MM  
FINITIONS DE LA MACHINE : ACIER INOXYDABLE POLI BROSSÉ  
MÉTHODE DE SÉCHAGE : INDIRECT PAR CIRCULATION D'AIR  
TRAITEMENT DES ODEURS : GESTION DES FLUX D'AIR ET UTILISATION DE FILTRES  
MATIÈRES TRAITABLES : DÉCHETS ALIMENTAIRES ET ORGANIQUES  
MATIÈRES NON TRAITABLES : VERRE, PLASTIQUE, BOIS, MÉTAL, PAPIER, GROS OS  
RÉDUCTION DU POIDS DES DÉCHETS : 80 À 90%,  
TEMPS MOYEN DE CYCLE SELON LE TAUX D'HUMIDITÉ : 10 À 23 HEURES,  
LA MACHINE ADAPTE SON TEMPS EN FONCTION DU POIDS DES BIODÉCHETS.  
BRANCHEMENT : 32A 3P+1N+1T 380/400/440V 50/60HZ IP53  
PUISSANCE ÉLECTRIQUE INSTALLÉE : 12,5 KW  
EQUIPEMENT DE SÉCURITÉ : SYSTÈME D'ARRÊT D'URGENCE EN CAS D'OUVERTURE  
DES TRAPPES DE CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT.  
CONTRÔLE DE PROCÉDURE : TABLEAU AUTOMATIQUE CONTRÔLANT LA TOTALITÉ  
DU CYCLE.  
INNOVATION : IHM SIGNIFIE INTERFACE HOMME-MACHINE ET FAIT RÉFÉRENCE À  
UN TABLEAU DE BORD QUI PERMET À UN UTILISATEUR DE COMMUNIQUER AVEC  
UNE MACHINE, UN PROGRAMME INFORMATIQUE OU UN SYSTÈME SUR LES  
DIFFÉRENTES ÉTAPES DE TRANSFORMATION, PARAMÉTRAGE DES CAPTEURS.  
GARANTIE : 1 AN PIÈCES ET MAINS D'OEUVRE HORS DÉFAUTS D'UTILISATION

#### DESCRIPTIONS TECHNIQUES :

CHAMBRE DE STOCKAGE DES BIODÉCHETS ÉQUIPÉE  
D'UN AGITATEUR MÉCANIQUE ET D'UNE PAROI ISOLÉE

PORTES D'ENTRÉE ET DE SORTIE ÉTANCHES  
POUR CONFINER LES ODEURS ET MINIMISER LA  
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE

SEUL UN RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE ET UNE  
CONDUITE DE VIDANGE DES CONDENSATS  
SONT NÉCESSAIRES

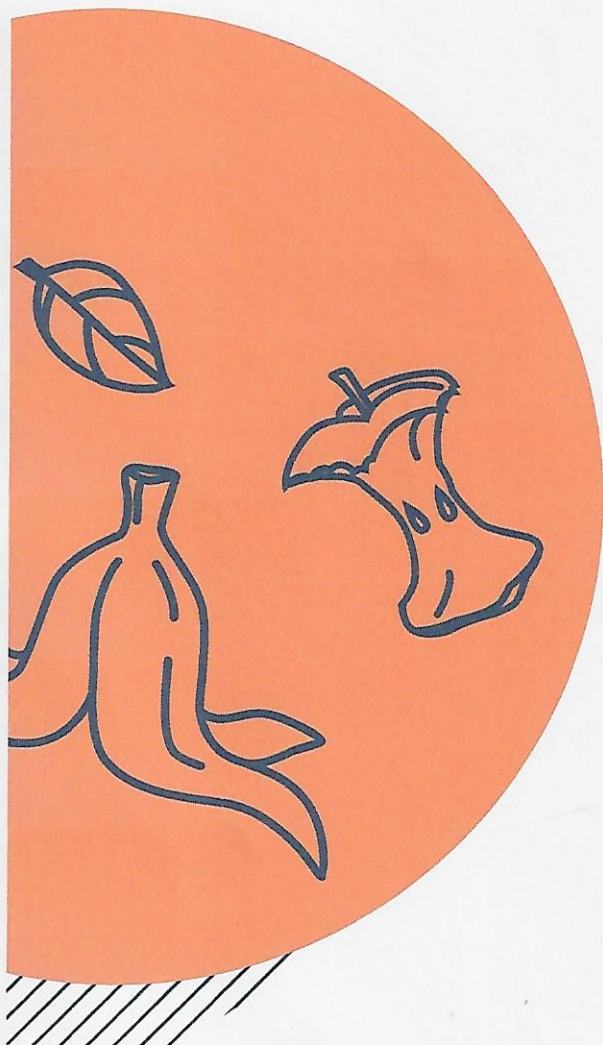
SEUL UN RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE ET UNE  
CONDUITE DE VIDANGE DES CONDENSATS  
SONT NÉCESSAIRES



# LAFRANE

## ENVIRONNEMENT

### DESHYDRATEUR BROYEUR JOEY 99



Configuration du Broyeur/Deshydrateur : déplacement sur roulettes, mobile  
Le broyeur situé juste avant le réservoir de stockage permet de réduire fortement le volume de biodéchets.

Capacité de la machine : 99 à 200Kg sur 24 heures

Dimensions et poids : 1156 × 1062 × 1223 mm

Finitions de la machine : acier inoxydable poli brossé

Méthode de séchage : indirect par circulation d'air

Traitement des odeurs : Gestion des flux d'air et utilisation de filtres

Matières traitables : déchets alimentaires et organiques, gros os compris

Matières non traitables : verre, plastique, bois, métal, papier,

Réduction du poids des déchets : 80 à 90%,

Temps moyen de cycle selon le taux d'humidité : 10 à 23 heures, la machine adapte son temps en fonction du poids des biodéchets.

Branchement : 380 V/60 Hz (3 phases 4 fils)

Puissance électrique installée : 12,5 kW

Équipement de sécurité : système d'arrêt d'urgence en cas d'ouverture des trappes de chargement et déchargement.

Contrôle de procédure : Tableau automatique contrôlant la totalité du cycle.

Innovation : IHM signifie interface homme-machine et fait référence à un tableau de bord qui permet à un utilisateur de communiquer avec une machine, un programme informatique ou un système sur les différentes étapes de transformation, paramétrage des capteurs.

Garantie : 1 an pièces et mains d'œuvre hors défauts d'utilisation

#### DESCRIPTIONS TECHNIQUES :

CHAMBRE DE STOCKAGE DES BIODÉCHETS ÉQUIPÉE D'UN AGITATEUR MÉCANIQUE ET D'UNE PAROI ISOLÉE

PORTES D'ENTRÉE ET DE SORTIE ÉTANCHES POUR CONFINER LES ODEURS ET MINIMISER LA CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE

SEUL UN RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE ET UNE CONDUITE DE VIDANGE DES CONDENSATS SONT NÉCESSAIRES

SEUL UN RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE ET UNE CONDUITE DE VIDANGE DES CONDENSATS SONT NÉCESSAIRES



# LAFRANE

## ENVIRONNEMENT

### DESHYDRATEUR EMMA 50

CONFIGURATION DU DESHYDRATEUR : DÉPLACEMENT SUR ROULETTES, MOBILE  
CAPACITÉ DE LA MACHINE : 50 À 100KG SUR 24 HEURES  
DIMENSIONS ET POIDS : TAILLE (L X P X H) 956 × 906 × 1090 MM  
FINITIONS DE LA MACHINE : ACIER INOXYDABLE POLI BROSSÉ  
MÉTHODE DE SÉCHAGE : INDIRECT PAR CIRCULATION D'AIR  
TRAITEMENT DES ODEURS : GESTION DES FLUX D'AIR ET UTILISATION DE FILTRES  
MATIÈRES TRAITABLES : DÉCHETS ALIMENTAIRES ET ORGANIQUES  
MATIÈRES NON TRAITABLES : VERRE, PLASTIQUE, BOIS, MÉTAL, PAPIER, GROS OS  
RÉDUCTION DU POIDS DES DÉCHETS : 80 À 90%,  
TEMPS MOYEN DE CYCLE SELON LE TAUX D'HUMIDITÉ : 5 À 10 HEURES, LA MACHINE ADAPTE SON TEMPS EN FONCTION DU POIDS DES BIODÉCHETS.  
BRANCHEMENT : 20A 230V 50/60HZ IP53  
PUISSANCE ÉLECTRIQUE INSTALLÉE : 4 KW  
EQUIPEMENT DE SÉCURITÉ : SYSTÈME D'ARRÊT D'URGENCE EN CAS D'OUVERTURE DES TRAPPES DE CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT.  
CONTRÔLE DE PROCÉDURE : TABLEAU AUTOMATIQUE CONTRÔLANT LA TOTALITÉ DU CYCLE.  
INNOVATION : IHM SIGNIFIE INTERFACE HOMME-MACHINE ET FAIT RÉFÉRENCE À UN TABLEAU DE BORD QUI PERMET À UN UTILISATEUR DE COMMUNIQUER AVEC UNE MACHINE, UN PROGRAMME INFORMATIQUE OU UN SYSTÈME SUR LES DIFFÉRENTES ÉTAPES DE TRANSFORMATION, PARAMÉTRAGE DES CAPTEURS.  
GARANTIE : 1 AN PIÈCES ET MAINS D'OEUVRE HORS DÉFAUTS D'UTILISATION

#### DESCRIPTIONS TECHNIQUES :

CHAMBRE DE STOCKAGE DES BIODÉCHETS ÉQUIPÉE D'UN AGITATEUR MÉCANIQUE ET D'UNE PAROI ISOLÉE ✓

PORTES D'ENTRÉE ET DE SORTIE ÉTANCHES POUR CONFINER LES ODEURS ET MINIMISER LA CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE

SEUL UN RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE ET UNE CONDUITE DE VIDANGE DES CONDENSATS SONT NÉCESSAIRES

SEUL UN RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE ET UNE CONDUITE DE VIDANGE DES CONDENSATS SONT NÉCESSAIRES

